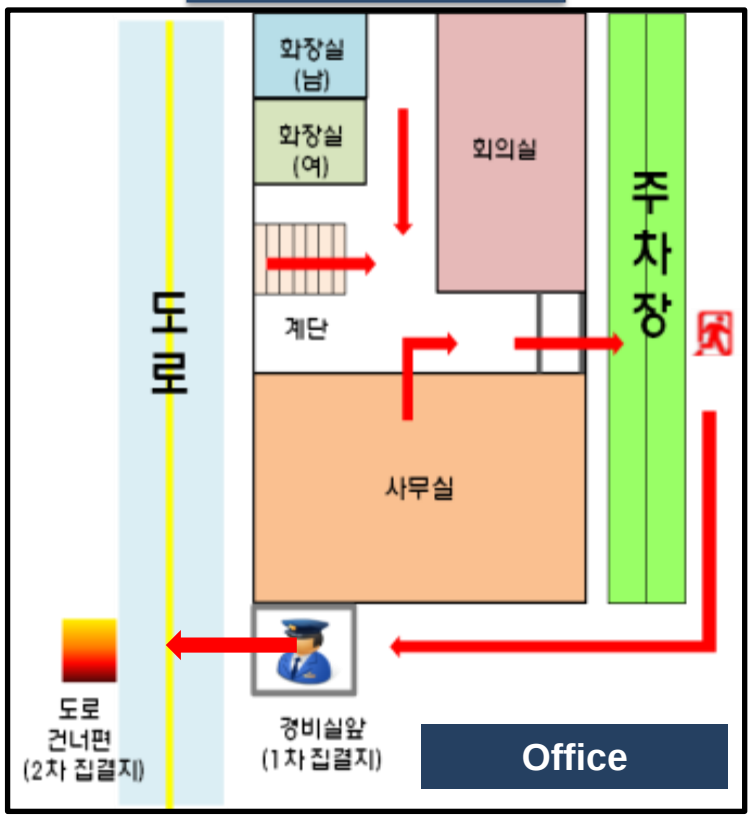
비상시(화재 등.) 대피 요령

대피 동선



대피 동선(사진)

대피 식별 카드

화재시 대피방법

1. '불이야'라고 크게 외친다
2. 발신기(비상벨)을 누른다
3. 피난안내도에 있는 피난동을 따라 신속 대피한다

1."1&2차 집결지"로 대피 및 집결
2. 인원 파악 및 비상연락망 가동

BNP

㈜비앤피로지스틱스

BNP LOGISTICS CO.,LTD.

www.bnplogistics.co.kr

Together with Corporate Customers in the Future

Table of Contents

Ⅰ. 회 사 개 요

Ⅱ. 사업장 위치

Ⅲ. 조 직 도

Ⅳ. 시설 및 장비

Ⅴ. 물류센터 운영

Ⅵ. 보안/안전 및 품질

Ⅰ. 회 사 개 요

1-1. 회 사 소 개

복 합 물 류 서 비 스

구 분	내 용
상 호	주식회사 비앤피로지스틱스 BNP LOGISTICS CO.,LTD.
대표이사	김 인 호
임 직 원	26명
사 업 비	101억 94백만원
자 본 금	28억 57백만원
설 립 일	2011년 12월 13일
영 업 일	2015년 02월 12일
주요사업	물류서비스(보관외)
규 모	대지 면적 : 38,199㎡ / 11,555평 연 면적 : 18,389㎡ / 5,563평 야드 면적 : 17,144㎡ / 5,186평

1-2. 회 사 비 전

BNP 모두는 새로운 진화를 하기 위해 변화를 시도하고 변화하기 위해 끊임없는 도전을 한다.

도 전

- 도전하지 않으면 변화 할 수 없고

변 화

- 변화하지 않으면 진화 할 수 없다.

1-3. 사 업 현 황

Bonded Warehouse

Road Trucking

Re-Packaging

Asia Hub Center

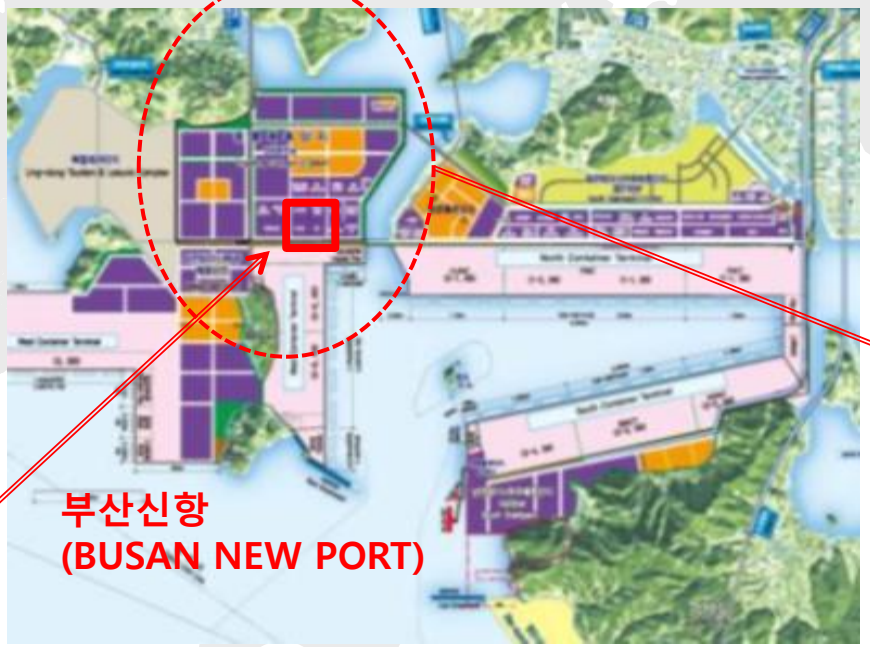
World Distribution Center

Packaging

Value-added Work

Ⅱ. 사업장 위치

㉮ 사업장 소재지 : ♀51619. 경상남도 창원시 진해구 신항6로 12(남문동)
12, Sinhang 6-ro, Jinhae-gu, Changwon-si, Gyeongsangnam-do, 51619 KOREA.



Ⅲ. 조 직 도

3-1. 조 직

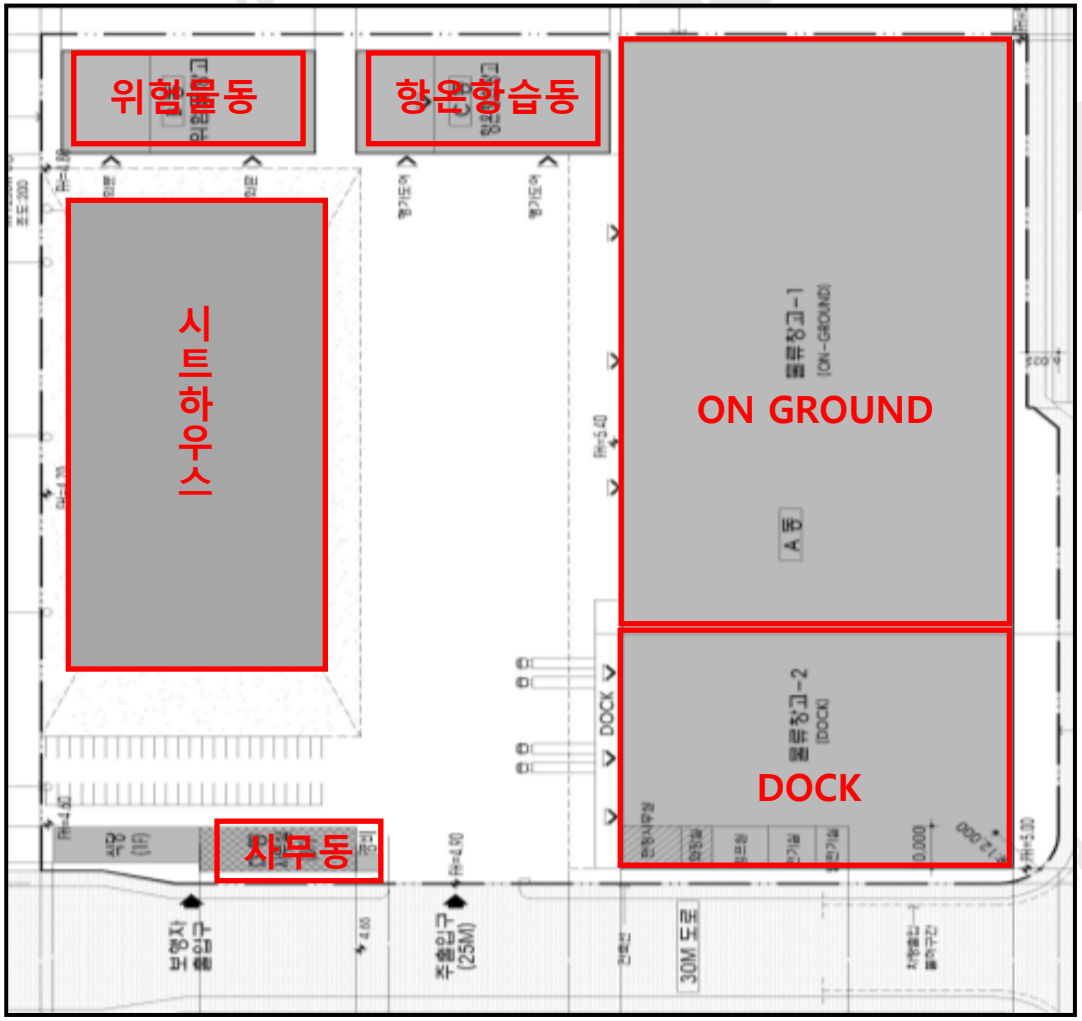
3-2. 업무 담당자 연락처

부 서	직 책	성 명	Tel.	Mobile	e-Mail	담당업무
총괄	이사	서민경	055-608-5702	010-3759-8051	minkoung9@nate.com	기획.영업총괄
영업팀	팀장	김태겸	055-608-5713	010-2780-7638	bnp_safety@naver.com	영업총괄
운영팀	팀장	나인권	055-608-5726	010-9584-6606	radocc@naver.com	운영총괄

물류 경험		자격	
10년 이상 (3PL)	8	보세사	9
		위험물기사	2
5년 이상 (3PL)	6	물류관리사	4
		유통관리사	2

Ⅳ. 시설 및 장비

4-1. 건 물



구 분	SIZE	내 용
대지면적	38,199.2m² (11,555py)	199m*194m
건축면적	18,029.17m² (5,454py)	물류센터/항온항습동 /위험물동/ 사무동
물류센터	14,775m² (4,470py)	DOCK-1,247py ON GROUND-3,223py
위험물동	1,164m² (352py)	2개 격실구조 2/4류 보관가능
항온항습동	1,164m² (352py)	2개 격실구조 (15도~25도/습도50%)
시트하우스동	3,371m² (1,020py)	천고-13M / 4GATE
사무동	314.79m² (95py)	3개층/식당 232m²

Ⅳ. 시설 및 장비

4-1. 건 물 전 경

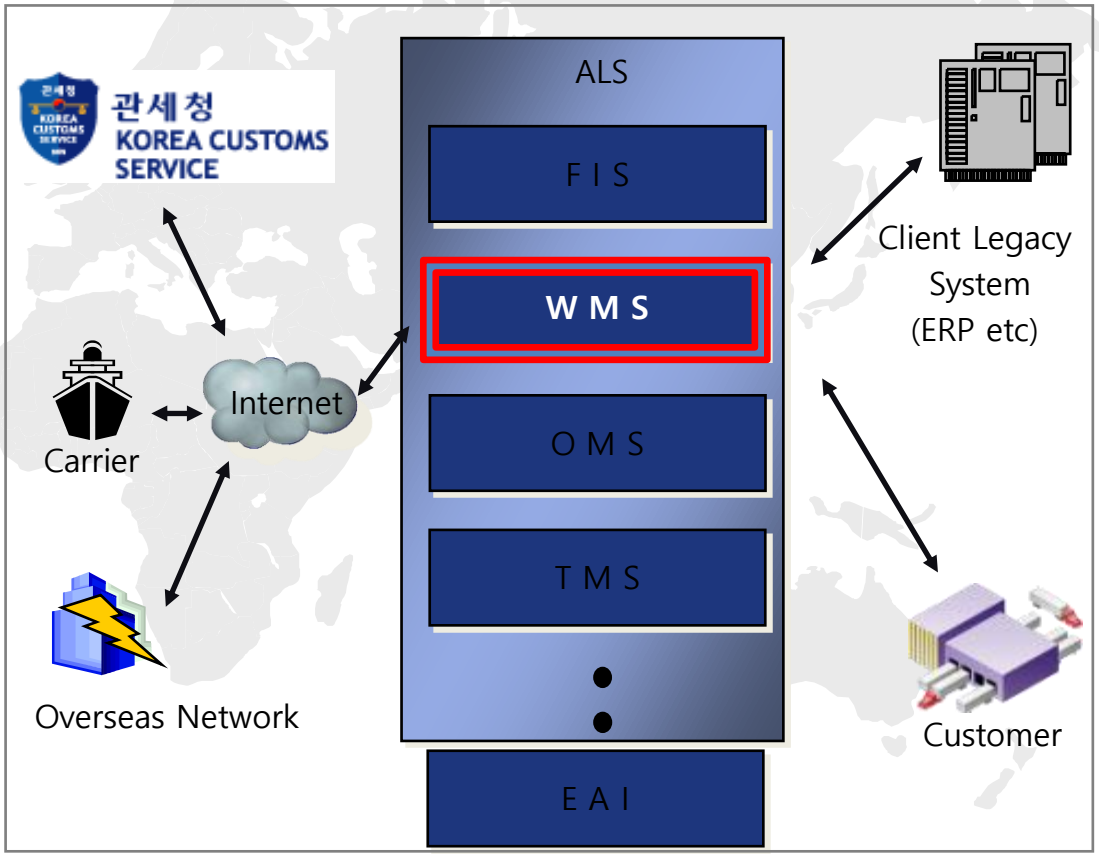
Ⅳ. 시설 및 장비

4-2. 장 비

구 분			장비 형태	대수	장비 특성
하역 장비	리치스테커 45톤			1대	• 컨테이너 상하역 작업 및 이동/적치 장비
	지게차	25톤		1대	• 중량물 위주로 사용 • 디젤형
		4.5톤 2.5톤 입식		4.5톤 5대 2.5톤 3대 입식 2대	• 컨테이너 작업시 사용 • 4.5톤 디젤형 • 2.5톤 전동형 • 입식 전동형
작업 장비	안전대 사다리 장발 등.				• 특수화물 등 FR/오픈탑 작업 사용

4-3. SYSTEM

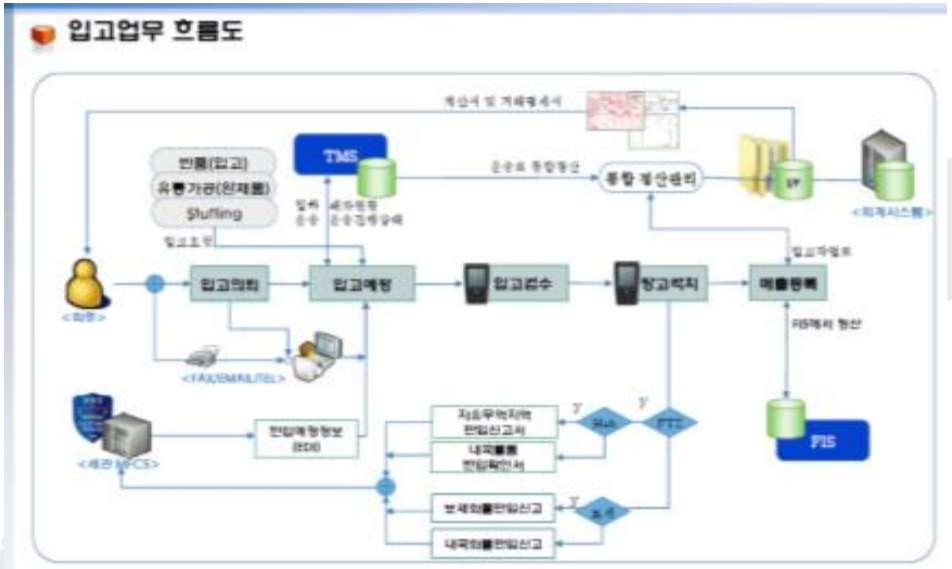
▣ WEB을 기반으로 한 자체 시스템 보유

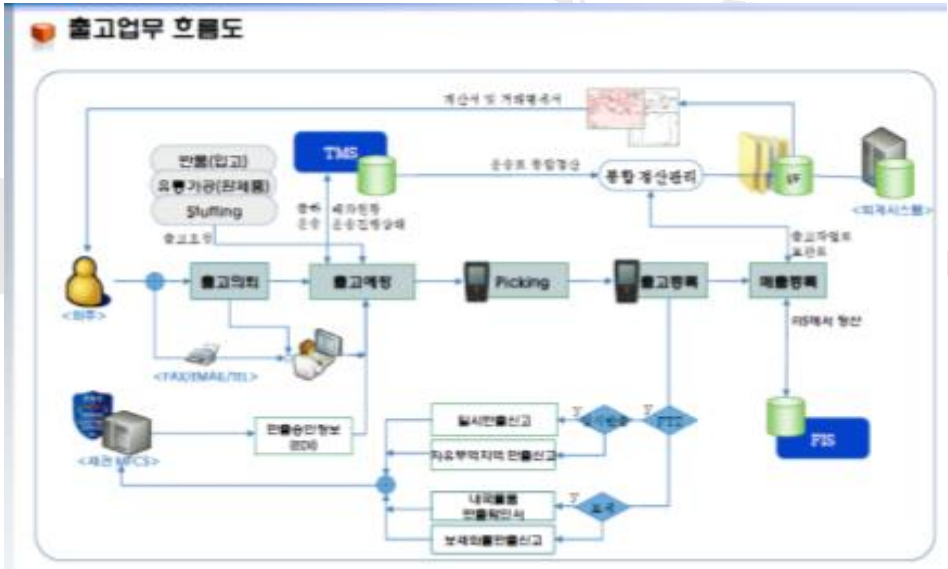


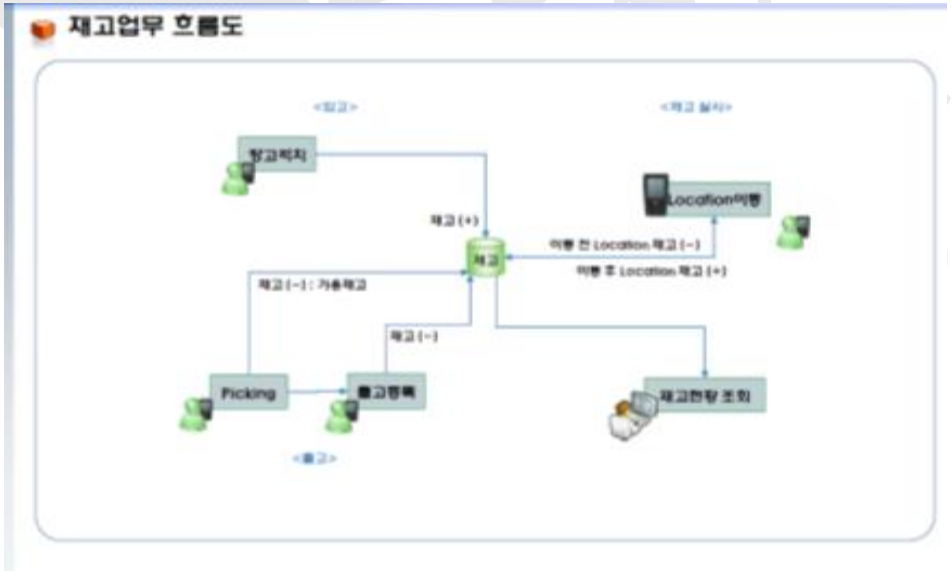
- WMS(Warehouse Management System)
  - . 세관 EDI
  - . 보세화물&내국화물 반출입시스템
  - . 수출화물 반출입 시스템
  - . 보세공장 반출입 시스템
  - . 아이템 및 로케이션관리 포함
- **RF시스템 구축**
  - . 실시간 입출고/재고 관리
- **화주서비스 제공**
  - . 홈페이지에서 각 화주별 물동량/재고 확인 가능

Ⅳ. 시설 및 장비

4-3. SYSTEM (PDA)







Ⅳ. 시설 및 장비

4-3. SYSTEM(화주서비스)

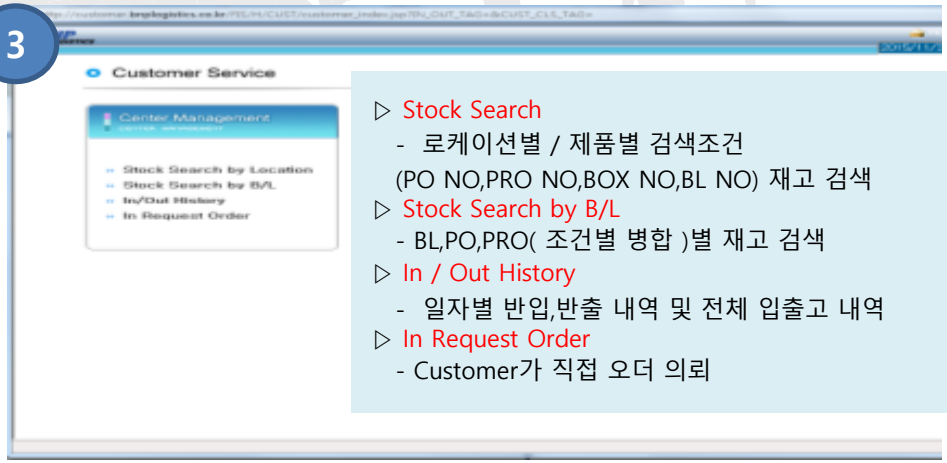
1

1. BNP로지스틱스 홈페이지 접속
(http:// custmer.bnplogistics.co.kr) →화주서비스 클릭

2

2. 화주서비스 로그인 팝업화면 생성
→ BNP에 부여받은 ID 및 PASSWORD 로그인

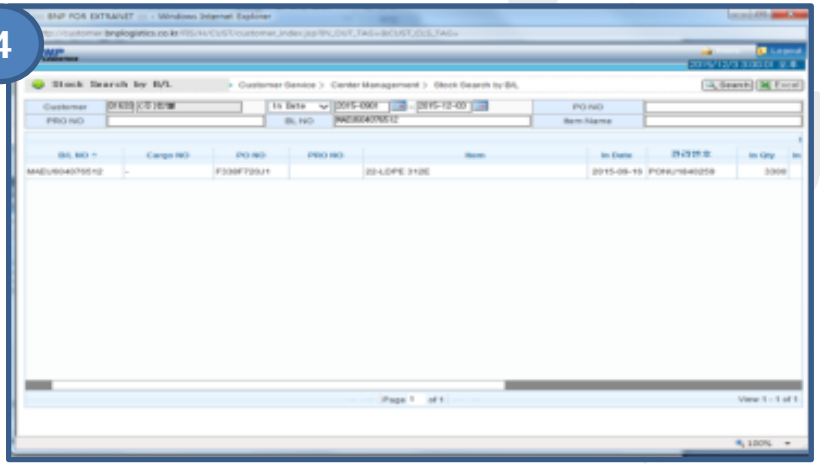
3



▷ Stock Search
- 로케이션별 / 제품별 검색조건
(PO NO,PRO NO,BOX NO,BL NO) 재고 검색
▷ Stock Search by B/L
- BL,PO,PRO(조건별 병합)별 재고 검색
▷ In / Out History
- 일자별 반입,반출 내역 및 전체 입출고 내역
▷ In Request Order
- Customer가 직접 오더 의뢰

3. 화주서비스 메인화면 (조건에 따라 클릭)

4



4. 항목별 상세 디테일 (재고검색)

V. 물류센터 운영

5-1. 운영 현황

◆ 입고 작업표준서

작 업 표 준 서
(Work Instruction)

순서	장착(WHT)	작 업 방 법 (HOW)	이유 (Why)
#1	Container 확인	Devanning List와 입고Cont No 확인	선박업 기준
#2	Seal No 확인	입고 List 상 Seal No 확인	선박업 기준
#3	Seal 제거	제비기를 이용하여 Seal 절단	
#4	Container 개문	개문 후 지정된 Gate로 천착하게 하차 후 이동장비	하업 비용상 장치
#5	Container 내부확인	하은 및 누수 등 이상상황 확인한다.	이상 시 B/K 발생
#6	Dock Leveler 준비	Container에 정확하게 Dock Leveler를 맞고, 발판 고 안전하게 바닥에 놓는다.	하업시 Dock Leveler 이탈 장치
#7	Devanning작업	Devanning 규정에 맞게 안전하게 작업한다.	
#8	품 수	Devanning List와 현물 수량 확인	이품, 이수, 미입 등 확인
#9	입고확인 마킹	하별 상단에 입고확인 도장 또는 마킹 찍는다.	
#10	Location 이도	해당 아이템을 지정된 Location으로 이도 한다.	

순서	장착(WHT)	작 업 방 법 (HOW)	이유 (Why)
#1	먼지제거	천소기를 이용하여 부품상단의 먼지 제거	부품정결유지
#2	송하이장역	주입장정으로 최하부까지 적업	FIFO
#3	모형적	주입장정과 피장장정을 구분	FIFO
#4	부품적재(대)	천독방기(출수증과 복수증의 정시장업 부품의 무게를 확인하여 놓이를 결정	적업으이
#5	부품적재(소)	백동방기(출수증과 복수증을 180°회전)장업	부품무너짐 장치
#6	출고순서마별	입고도장의 입고일 확인 후 출고순서마별 부착	FIFO
#7	LOC관리	장고LOC에 현물 보관 위서를 확인	부품관리
#8	보세처분	입고 하장 부착 후 컨테이너별로 보관	관세업기준
#9	MX PLT	MX PLT(대) 5단/ MX PLT(소) 4단 적재	적업안전성/적재효율
#10	RETURN PLT	0가별로 적재	적재효율

◆ 보관 작업표준서

작 업 표 준 서
(Work Instruction)

순서	장착(WHT)	작 업 방 법 (HOW)	이유 (Why)
#1	먼지제거	천소기를 이용하여 부품상단의 먼지 제거	부품정결유지
#2	송하이장역	주입장정으로 최하부까지 적업	FIFO
#3	모형적	주입장정과 피장장정을 구분	FIFO
#4	부품적재(대)	천독방기(출수증과 복수증의 정시장업 부품의 무게를 확인하여 놓이를 결정	적업으이
#5	부품적재(소)	백동방기(출수증과 복수증을 180°회전)장업	부품무너짐 장치
#6	출고순서마별	입고도장의 입고일 확인 후 출고순서마별 부착	FIFO
#7	LOC관리	장고LOC에 현물 보관 위서를 확인	부품관리
#8	보세처분	입고 하장 부착 후 컨테이너별로 보관	관세업기준
#9	MX PLT	MX PLT(대) 5단/ MX PLT(소) 4단 적재	적업안전성/적재효율
#10	RETURN PLT	0가별로 적재	적재효율

◆ 출고 작업표준서

작 업 표 준 서
(Work Instruction)

순서	장착(WHT)	작 업 방 법 (HOW)	이유 (Why)
#1	Picking List 확인	출고 시간대 Picking List 확인	시간대별 오처짐 장치
#2	Picking 작업	담장별, 시간대별, 하역단위별 Picking	
#3	출고검수장 이도	Picking 완료된 제품을 출고검수장으로 이도	
#4	출고 검수 및 라벨 부착	Label부 Picking한 제품을 검수하여 이상없을 시 Label 부착한다. 이상발견 시 출고책임자에 의 Picking 요청한다.	이품 및 미수 확인
#5	남한 Label 부착	Label 부착 완료 시 남한라벨 부착하여 Picking한 제품에 한하여이도 가능	인남한 확증 장치
#6	Wrapping	제품이 전체적이 잘드록 Wrapping 작업을 한다.	전복 및 이탈방지
#7	출고대기장 이도	하로 상차 검수 모드록 지정된 Line으로 이도	정체기
#8	정체기	적재을 놓일 수 모드록 안전하게 정체기를 한다.	적재을 안성
#9	상차	해지된 차량은 지정된 Line의 제품을 상차한다.	

순서	장착(WHT)	작 업 방 법 (HOW)	이유 (Why)
#1	Picking List 확인	출고 시간대 Picking List 확인	시간대별 오처짐 장치
#2	Picking 작업	담장별, 시간대별, 하역단위별 Picking	
#3	출고검수장 이도	Picking 완료된 제품을 출고검수장으로 이도	
#4	출고 검수 및 라벨 부착	Label부 Picking한 제품을 검수하여 이상없을 시 Label 부착한다. 이상발견 시 출고책임자에 의 Picking 요청한다.	이품 및 미수 확인
#5	남한 Label 부착	Label 부착 완료 시 남한라벨 부착하여 Picking한 제품에 한하여이도 가능	인남한 확증 장치
#6	Wrapping	제품이 전체적이 잘드록 Wrapping 작업을 한다.	전복 및 이탈방지
#7	출고대기장 이도	하로 상차 검수 모드록 지정된 Line으로 이도	정체기
#8	정체기	적재을 놓일 수 모드록 안전하게 정체기를 한다.	적재을 안성
#9	상차	해지된 차량은 지정된 Line의 제품을 상차한다.	

◆ 영업배상 및 화재 보험증서

Dongbu Insurance

CARGO HANDLING FACILITY COVER

POLICY NO: 1101170201000

보험증권

Ⅴ. 물류센터 운영

5-2. LCL 수입 (일반/위험물)

LCL 화물 입고

B/L별 제품확인 및 하차

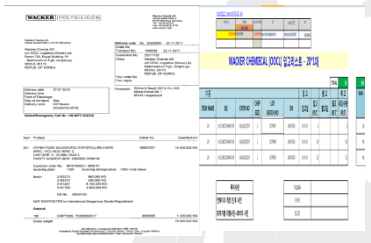
보세화찰 부착

출고서류 확인 후 출고 상차

V. 물류센터 운영

5-3. BWT화물(BL분할/BL합병)

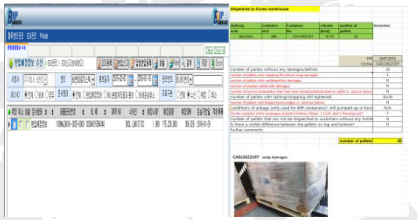
1. 입고



보세면장 / ORDER,PACKING 기준
입고리스트 작성

화물 적출 및 고유 LOT NO 검수

CNT'R LOC 적재 및 화찰/ 화물 관리표 부착 관리



INBODUND REPORT 작성 입고정리

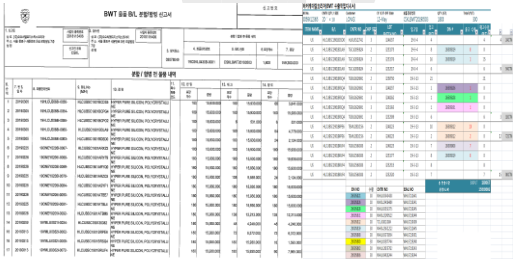
2. 출고_선별 내수출고

BWT 물품 BL분할/합병 신고서
ORDER SHEET 대조 확인

ORDER SHEET 기준 LOT 및 CHIP SIZE 선별 라벨 부착
차량 공차/서스펜션/상차 사진 정리

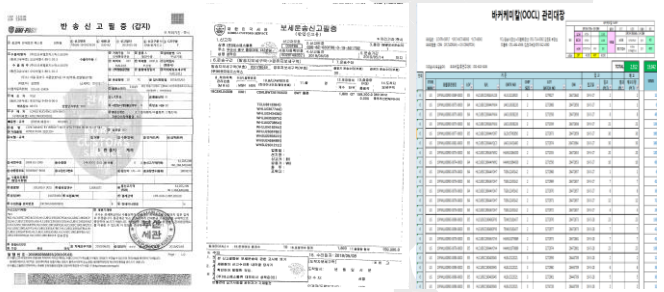
BWT합병 BL 수입신고필증 확인 반출신고
OUTBOUND REPORT 작성 출고정리

2-1. 출고_선별 수출반송



BWT 물품 BL분할/합병 신고서
ORDER SHEET 대조 확인

ORDER SHEET 기준 LOT 및 CHIP SIZE 선별 라벨 부착
선적 PACKING LIST 서류 첨부



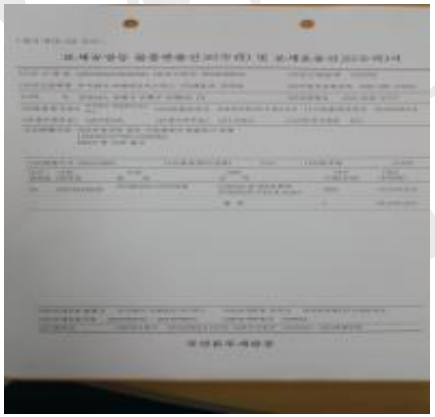
BWT 합병 BL 반송신고필증/ 2차보세운송 면허 확인
반출 진행 재고정리

Ⅴ. 물류센터 운영

5-4. 해양 플랜트 (사용소비신고)

해양플랜트 부품 보관

해양플랜트 적출 및 보관작업



I/B화물카드 및 보세공장반출신고서

Location 별 보관

Ⅴ. 물류센터 운영

5-5. 항온항습동 화물

항온항습동 보관사진(Location)

항온항습동 보관사진

PDA 운영

항온항습 장비

5-6. 위험물동 화물

위험물동 보관사진(Location)

위험물동 보관사진

위험물동 보관사진

PDA 운영

Ⅴ. 물류센터 운영

5-7. 수출 (FCL/LCL/특수)

특수화물 FR 작업 (크레인 작업)

Coil Stuffing 작업 (전용장비)

LCL 수출 작업

장축화물 Stuffing 작업

V. 물류센터 운영

5-8. 부가가치 업무 (화장품/수입세제)

입고 검수장 수량 확인

SAMPLE 검사

상품 포장/물품 Damage/유통기한 등 검사

완료 사진(3장)

SHORING 시 방역마크 상단 유지

랩핑 작업 및 라벨링, 모서리 테이핑

수입세제 라벨링 작업

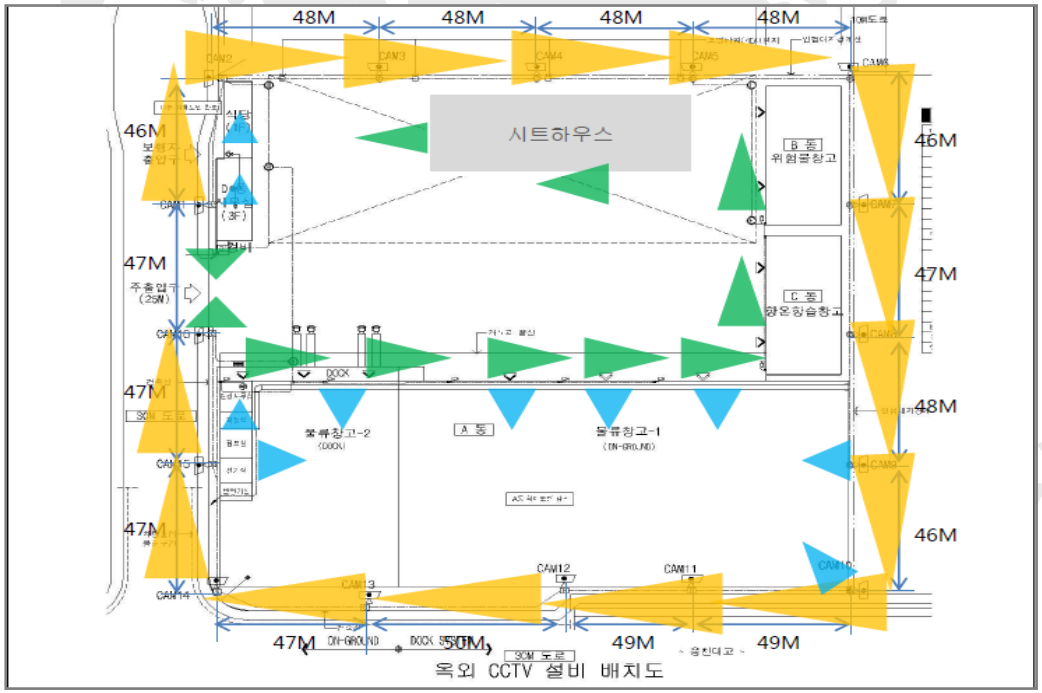
라벨 부착 매뉴얼

라벨부착 사진

작업완료 사진

VI. 보안/안전 및 품질

구 분	내 용
보 안	- CCTV 총36대 : 외곽울타리(15대) / 건물외부(11대) / 건물내부(10대) : 24시간 모니터링 및 화상녹화(30일 보관) , 200만화소 초고화질 - 주차차단기(차량번호인식기) 설치 : 차량통제 및 차량번호인식 전산화 - 전문 보안용역업체 경비 위탁으로 수준 높은 보안시스템 가동(24시간 경비)
안 전	- 전기안전 / 소방안전 / 산업(보건)안전 : 전문기관과의 Consulting 계약으로 정기점검 및 교육 실시하여 무사고/무재해 안전 사업장 실현



옥외 CCTV 설비 배치도

Ⅵ. 보안/안전 및 품질

6-1. 보 안

정문(출입차단기)

출입차량 기록기

CCTV 외곽 16대

CCTV 내부 11대

6-3. 비상상황 연락처

용원소방서(5.8Km/10분)

감을녹산병원(7.8Km/10분)

6-2. 안 전

정문(경비실)

GATE 통행주의

안전주의표식

작업자 이동 동선 표시

6-2. 안 전

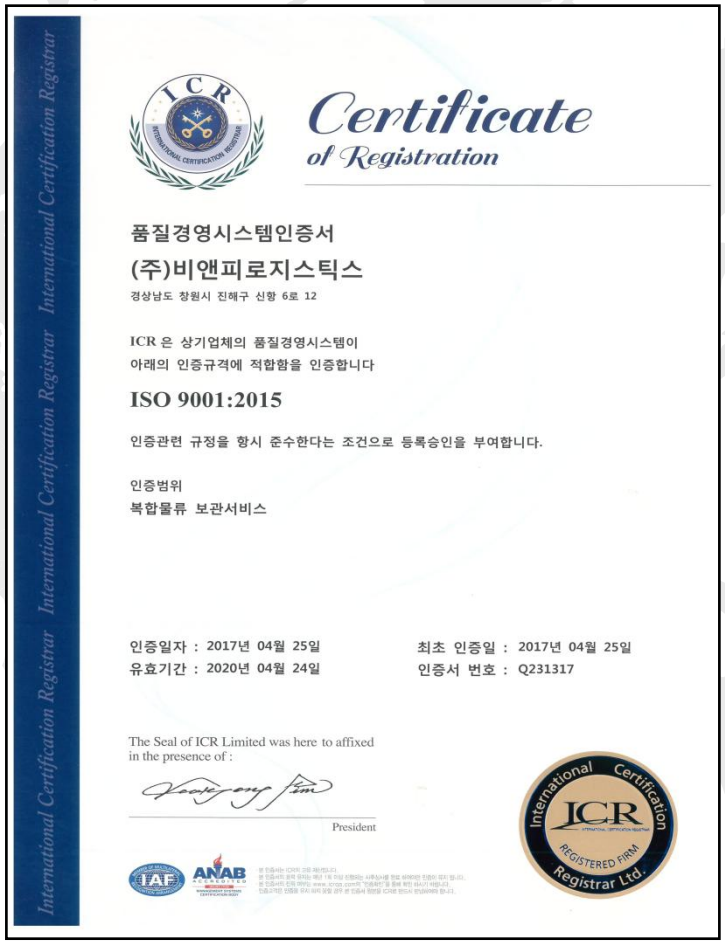
구 분	전기안전 / 소방안전 / 산업(보건)안전
안 전	전문기관과의 Consulting 계약으로 정기점검 및 교육 실시하여 무사고/무재해 안전 사업장 실현

안전교육

안전사고 발생시

VI. 보안/안전 및 품질

ISO9001-2015 인증서



Certificate of Registration

품질경영시스템인증서

(주)비앤피로지스틱스

경상남도 창원시 진해구 신항 6로 12

ICR 은 상기업체의 품질경영시스템이
아래의 인증규격에 적합함을 인증합니다

ISO 9001:2015

인증관련 규정을 항시 준수한다는 조건으로 등록승인을 부여합니다.

인증범위
복합물류 보관서비스

인증일자 : 2017년 04월 25일
유효기간 : 2020년 04월 24일

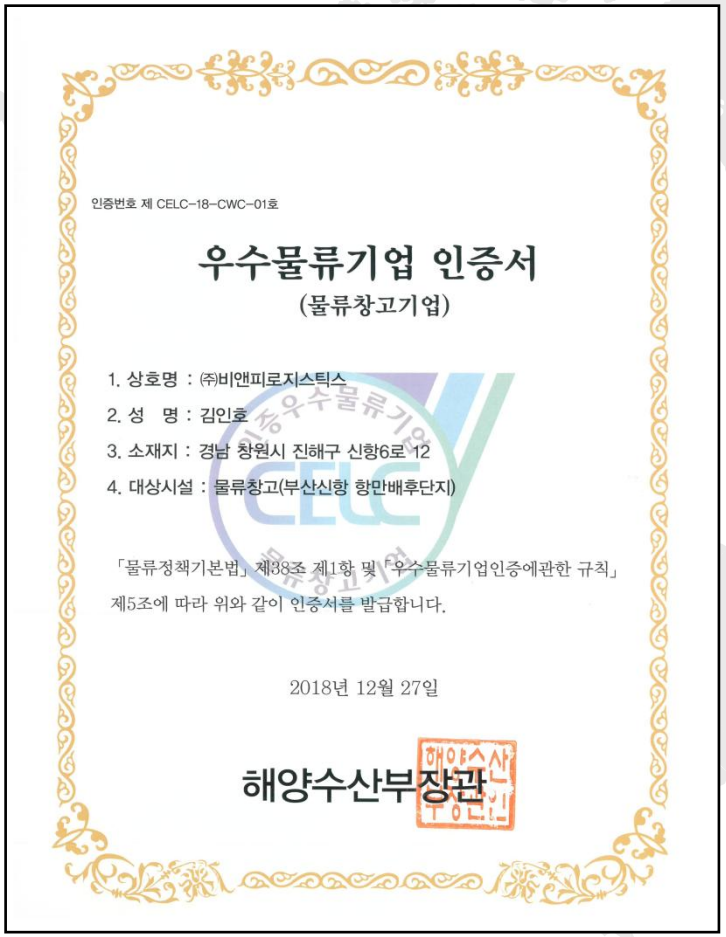
최초 인증일 : 2017년 04월 25일
인증서 번호 : Q231317

The Seal of ICR Limited was here to affixed
in the presence of :

President

International Certification Registrar

우수물류기업 인증서



인증번호 제 CELC-18-CWC-01호

우수물류기업 인증서

(물류창고기업)

1. 상호명 : ㈜비앤피로지스틱스
2. 성 명 : 김인호
3. 소재지 : 경남 창원시 진해구 신항6로 12
4. 대상시설 : 물류창고(부산신항 항만배후단지)

「물류정책기본법」 제38조 제1항 및 「우수물류기업인증에관한 규칙」 제5조에 따라 위와 같이 인증서를 발급합니다.

2018년 12월 27일

해양수산부장관

Together with

Corporate Customers in the Future

감 사 합 니 다